



SCHEDA TECNICA

(ultimo aggiornamento 15.01.08)

## **HYDROFLEX**

### **OLIO MINERALE INDICATO PER GUIDE E SLITTE DI MACCHINE UTENSILI E SISTEMI COMBINATI GUIDE-COMANDO IDRAULICO**

#### **Descrizione e applicazioni**

Gli **HYDROFLEX** sono oli a base minerale seletta specificamente formulati per contrastare il fenomeno dello stick-slip, ovvero dell'impuntamento o dell'irregolare traslazione, a bassa velocità, delle slitte sulle guide delle macchine utensili o di altre macchine operatrici. Questi oli contengono quindi particolari e specifici additivi modificatori del coefficiente di attrito radente.

L'impiego degli **HYDROFLEX**, oltre a quello principale per la lubrificazione degli accoppiamenti guide e slitte di tutti i tipi di macchine utensili, è indicato, nelle gradazioni più fluide, per tutti i sistemi combinati, con unica centralina: comandi idraulici e guide-slitte, in particolare quando esiste la possibilità di contaminazione dell'olio da parte di acqua o fluidi a base d'acqua. Sono inoltre idonei per la lubrificazione di cuscinetti volventi, di ingranaggi in scatola e di riduttori.

#### **Prestazioni**

Gli **HYDROFLEX** sono oli formulati per soddisfare le molteplici esigenze di lubrificazione delle macchine utensili e di varie macchine operatrici. In particolare sono in grado di assicurare:

- ottima capacità di modificare il coefficiente d'attrito e di ridurre il fattore di attrito statico;
- elevata untuosità ed adesività del film lubrificante sulle guide ed organi con moto strisciante;
- forte potere antiusura tipico dei migliori oli idraulici antiusura;
- buona compatibilità con i fluidi emulsionabili maggiormente utilizzati per il taglio dei metalli con macchine utensili, nel caso di miscele contenute ed accidentali;
- costanza di prestazioni entro un ampio intervallo di temperature di esercizio, grazie all'alto indice di viscosità.

## Specifiche e approvazioni

Gli **HYDROFLEX** superano i test Stick-Slip e di Thermal Stability previsti dalle specifiche

**CINCINNATI MACHINE P47-50-53**  
**Milacron SEB 181-222**

## Caratteristiche tipiche

<u>Caratteristiche</u>	<u>Metodo</u>	<u>Unità di misura</u>	<u>HYDROFLEX</u>		
			<b>32</b>	<b>68</b>	<b>220</b>
Densità a 15 °C	ASTM D 1298	Kg/l	0,870	0,885	0,895
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	32	68	220
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	cSt	5.0	9.1	19.3
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		102	101	100
Corrosione Cu	ASTM D 130	Numero	1A	1A	1A
Punto d'infiammabilità VA	ASTM D 92	°C	220	230	252
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-27	-24	-24

**Le caratteristiche e le elevate prestazioni del prodotto sono garantite dalla qualità dei componenti e dai processi di produzione.**

## Immagazzinamento e sicurezza

Immagazzinare possibilmente al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto, tenere i fusti in posizione orizzontale per evitare infiltrazioni d'acqua. Non stoccare gli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo. Tutte le informazioni relative alla salvaguardia dell'uomo e dell'ambiente, comprese le schede di sicurezza del prodotto, sono disponibili presso ERG PETROLI SpA - Lubrificanti e Assistenza Tecnica - via V. Brancati 60 - ROMA